

Pulverizador de mochila eléctrico batería litio 16L



| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Referencia | 403015047 |
| Capacidad (L) | 16L |
| Transportable a la espalda | Sí |
| Con cinturón | Sí |
| Peso en vacío (Kg) | 4kg |
| Con asa | Sí |
| Color principal | Verde |
| Material principal | Polipropileno (PP) |
| Tipo embalaje | Caja |
| Material secundario | PVC |
| Tipo | Batería de Litio |

